



CHUYÊN GIA VÁCH NGĂN

# COMPANY PROFILE



## Jato Toilet Partition

Mang chất lượng Nhật Bản tới công trình của bạn  
Japan Quality, Jato Quality

[www.jato.vn](http://www.jato.vn)

# MỤC LỤC

## I THƯ NGỎ

## II THÔNG TIN CÔNG TY

Kèm giấy Đăng kí kinh doanh

## III TẦM NHÌN, SỨ MỆNH

## IV GIÁ TRỊ CỐT LÕI

## V NĂNG LỰC TÀI CHÍNH

Doanh thu trong 3 năm  
Tính hình tài chính 3 năm

## VI KINH NGHIỆM

Tổng hợp các dự án tiêu biểu  
Các hợp đồng tương tự đã và đang thực hiện  
trong 3 năm gần đây ( Kèm hợp đồng chứng minh)

## VII NĂNG LỰC SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH

Tầm, phụ kiện và các hồ sơ chứng chỉ đính kèm  
Bảng kê khai thiết bị máy móc sản xuất và thi công  
Thông tin về nhân sự và kinh nghiệm

## VIII QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ

Quy trình thực hiện hợp đồng  
Quy trình sản xuất và lắp đặt vách ngăn vệ sinh

## IX QUY TRÌNH BẢO HÀNH BẢO TRÌ

## THƯ NGỎ

Hơn một thập kỷ qua, số lượng và chất lượng nhà vệ sinh công cộng vẫn luôn là vấn đề nhức nhối không chỉ ảnh hưởng nghiêm trọng đến đời sống, sức khỏe của người Việt mà còn ảnh hưởng đến hình ảnh quốc gia trong lòng các du khách tới Việt Nam.

Trong khi đó, Nhật Bản lại là quốc gia khiến toàn thế giới ngưỡng mộ bởi hệ thống nhà vệ sinh công cộng đẹp, sạch sẽ và hiện đại.

Hoạt động với tôn chỉ "Japan quality, Jato Quality", mang chất lượng Nhật Bản đến các công trình vệ sinh công cộng tại Việt Nam. Vách ngăn vệ sinh Jato mang trong mình sứ mệnh tạo ra thật nhiều nhà vệ sinh công cộng chất lượng Nhật Bản, giá thành tốt cho các trường học, bệnh viện, nhà máy, trung tâm thương mại, khu du lịch, sinh thái... góp phần nâng cao đời sống và sức khỏe người dân Việt Nam, đồng thời nâng cao chất lượng du lịch và hình ảnh quốc gia trong lòng các du khách.

Với sứ mệnh thiêng liêng đó, Jato đã không ngừng cải tiến, nâng cao chất lượng sản phẩm, cập nhật liên tục các vật liệu mới: chất lượng tốt, giá thành rẻ và thân thiện với môi trường. Bên cạnh đó không ngừng nâng cao năng lực sản xuất, sử dụng các thiết bị hiện đại tiên tiến nhất để đáp ứng các yêu cầu khắt khe của các dự án, đặc biệt là các dự án của các chủ đầu tư nước ngoài.

Hơn 1000 công trình vách ngăn vệ sinh được thực hiện từ Jato trong suốt những năm vừa qua như một minh chứng cụ thể cho những nỗ lực thực hiện sứ mệnh của Jato kể từ những ngày đầu thành lập. Jato rất mong tiếp tục nhận được sự tin tưởng và ủng hộ của quý khách hàng để chúng tôi có thể thực hiện được sứ mệnh của mình.

# THÔNG TIN CÔNG TY

Tên công ty/ Company Name: Công ty Cổ Phần Quốc Tế Nhật Long

Tên quốc tế/ Internatinal Name: Nhat Long Internatinal Joint Stock Company

Tên thương hiệu: JATO

---

Địa chỉ/ Address: Tổ 1, Ấp Sáp Mai, Xã Vĩng La, Huyện Đông Anh,  
Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Group 1, Sap Mai Hamlet, Vong La Commune,  
Dong Anh District, Hanoi City, Vietnam

---

Điện thoại / Tel: 0988.028.234 – 024.62.921.958

Email: vachnganjato@gmail.com

Tài khoản / Bank Account: +VND: 113002933297

Ngân hàng: Vietinbank - chi nhánh Hà Nội

---

Mã số thuế: 0108426153

Vốn điều lệ: 9.000.000.000

---

Giám đốc/ Director: Nguyễn Duy Thơm

Jato là thương hiệu thuộc công ty Cổ Phần Quốc Tế Nhật Long



## TẦM NHÌN

Trở thành thương hiệu quốc gia và vươn ra các nước Đông Nam Á về hạng mục vách ngăn vệ sinh và kiến tạo nhà vệ sinh cho các công trình công cộng.



## SỨ MỆNH

Không ngừng cập nhật xu hướng xanh, hiện đại, xây dựng hệ sinh thái các sản phẩm tạo nên công trình vệ sinh công cộng.

Jato với sứ mệnh góp phần vào sự chuyển biến mạnh mẽ chất lượng của các công trình vệ sinh công cộng đặc biệt là các công trình trường học, bệnh viện... , góp phần nâng cao đời sống, bảo vệ sức khỏe người Việt.





# GIÁ TRỊ CỐT LÕI

Jato xây dựng bộ giá trị cốt lõi mang đúng tinh thần của thương hiệu

**“Japanese quality, Jato quality - Mang chất lượng Nhật Bản đến mỗi công trình mà Jato thực hiện”.**

Chúng tôi luôn tuân thủ nghiêm ngặt giá trị cốt lõi và coi nó như kim chỉ nam để dẫn dắt doanh nghiệp đi đến thành công.

## TRUST (UY TÍN)

Chữ tín luôn đặt lên hàng đầu

## PERSON (CON NGƯỜI)

Xây dựng đội ngũ nhân viên chuyên nghiệp, tận tâm.

## EFFECTIVE (HIỆU QUẢ)

Đưa ra phương án tối ưu nhất dành cho khách hàng

## INOVATION (SÁNG TẠO)

Không ngừng tìm tòi nghiên cứu vật liệu mới, kĩ thuật lắp đặt mới.

## SPEED (TỐC ĐỘ)

Luôn luôn đảm bảo tiến độ cho công trình, không chậm dù chỉ 1 ngày



# NĂNG LỰC TÀI CHÍNH

“ Tài chính luôn minh bạch, rõ ràng.  
Doanh thu của Jato liên tục tăng trưởng mạnh qua từng năm”



# KINH NGHIỆM

“Thành tựu lớn nhất của Jato là nhận được sự tin tưởng của rất nhiều khách hàng, thực hiện nhiều công trình”

Sản phẩm JATO đã có mặt tại  
63 tỉnh thành phố, Lao & Campuchia



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO NHÀ MÁY

### 1. Nhà máy PATRON 4-5-6-7

Địa điểm:

Partron 4-5: KCN Khai Quang,  
Vĩnh Yên, Vĩnh Phúc

Partron 6-7: Đồng Sóc,  
Vĩnh Tường, Vĩnh Phúc



### 2. Nhà máy HJC 1-2

Địa điểm:

KCN Khai Quang, Vĩnh Yên,  
Vĩnh Phúc



### 3. Nhà máy ANYDO 1-2

Địa điểm:

Quế Võ, Bắc Ninh



### 4. Nhà máy HiQ VINA

Địa điểm:

Phường Thới Hòa, thị xã Bến Cát,  
Bình Dương



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO NHÀ MÁY

### 5. Nhà máy DENTIUM

Địa điểm:  
Hòa Liên, Hòa Vang, Đà Nẵng



### 6. Nhà máy ARP

Địa điểm:  
KCN Phú Hà, thị xã Phú Thọ,  
Phú Thọ



### 7. Nhà máy BLD

Địa điểm:  
Lô 14, KCN Quang Minh,  
Mê Linh, Hà Nội



### 8. Nhà máy SENATECH

Địa điểm:  
KCN Quế Võ, Bắc Ninh



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO NHÀ MÁY

### 9. Nhà máy HOJEONG

Địa điểm:  
KCN Đại Đồng, Tiên Du



### 10. Nhà máy INTERFLEX

Địa điểm:  
Lô CN5, KCN Bá Thiện, Vĩnh Phúc



### 11. Nhà máy NEW ONE VINA

Địa điểm:  
Lô CN2, KCN Diềm Thụy,  
Phú Bình, Thái Nguyên



### 12. Nhà máy OCK



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO NHÀ MÁY

### 13. Nhà máy OPRONTEC VINA

Địa điểm:  
KCN Bá Thiện 2, Xã Thiện Kế,  
Huyện Bình Xuyên, Vĩnh Phúc



### 14. Nhà máy SANWA

Địa điểm: Lô E1, E2 KCN  
Đình Trám, xã Hồng Thái,  
Việt Yên, Bắc Giang



### 15. Nhà máy SEGI

Địa điểm: KCN Bá Thiện 2,  
Thiện Kế, Bình Xuyên, Vĩnh Phúc



### 16. Nhà máy WOOSUNG

Địa điểm:  
An Thượng, Hoài Đức, Hà Nội



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO TRƯỜNG HỌC

### 1. Trường tiểu học Phú La

Địa điểm:  
Khu đô thị Văn Phú,  
Hà Đông, Hà Nội



### 2. Trường THCS Nguyễn Trãi

Địa điểm:  
2P. Nguyễn Thị Minh Khai,  
P. Nguyễn Trãi, Hà Đông, Hà Nội



### 3. Trường tiểu học Vạn Bảo

Địa điểm:  
Vạn Phúc, Hà Đông, Hà Nội



### 4. Trường Cao Đẳng Y Tế Hà Đông

Địa điểm:  
39 P. Nguyễn Viết Xuân,  
P. Quang Trung, Hà Đông, Hà Nội



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO TRƯỜNG HỌC

### 5. Trường THCS Trần Đăng Ninh

Địa điểm:  
99 Lý Tự Trọng, La Khê,  
Hà Đông, Hà Nội



### 6. Trường THCS Biên Giang

Địa điểm:  
Phường Biên Giang,  
Quận Hà Đông, Hà Nội



### 7. Trường Đại Học Điện Lực 2

Địa điểm:  
Đồng Rua, Tân Minh, Sóc Sơn,  
Hà Nội



### 8. Trường mầm non olympia

Địa điểm:  
Văn Khê, Khu đô thị Văn Khê,  
La Khê, Hà Đông, Hà Nội



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO TRƯỜNG HỌC

### 9. Trường tiểu học Trần Quốc Tuấn

Địa điểm:  
Thành phố Hải Dương



### 10. Trường mầm non Thành Công

Địa điểm:  
quận Ba Đình, Thành phố Hà Nội.



### 11. Trường tiểu học Lý Tự Trọng

Địa điểm:  
Thành phố Hải Dương



### 12. Trường tiểu học Tô Hiệu

Địa điểm:  
Thành phố Hải Dương



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO TRƯỜNG HỌC

### 13. Hanoi International School

Địa điểm:  
Liễu Giai, Ba Đình,  
Thành phố Hà Nội



### 14. Trường tiểu học Võ Thị Sáu

Địa điểm:  
Thành phố Hải Dương



### 15. Trường tiểu học Tiên An

Địa điểm:  
thị xã Quảng Yên, Tỉnh Quảng Ninh.



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO BỆNH VIỆN

### 1. Bệnh viện Chuyên khoa Nam học và Hiếm muộn Hà Nội

Địa điểm:  
Cụm công nghiệp, Hoàng Văn Thụ,  
Hoàng Mai, Hà Nội



### 2. Bệnh viện Nhi Trung ương

Địa điểm:  
Đường La Thành, Láng Thượng,  
Đống Đa, Hà Nội



### 3. Bệnh Viện phụ sản Hà Nội

Địa điểm:  
929 Đ. La Thành, Láng Thượng,  
Ba Đình, Hà Nội, Việt Nam



### 4. Bệnh Viện Phụ Sản Hải Dương

Địa điểm:  
225 Nguyễn Lương Bằng,  
P. Thanh Bình, Thành phố  
Hải Dương, Hải Dương, Việt Nam



## CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CHO TÒA NHÀ VĂN PHÒNG

### 1. IDMC Building Duy Tân

Địa điểm:  
21 P. Duy Tân, Dịch Vọng Hậu,  
Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam



### 2. VIETLONG PLAZA

Địa điểm:  
Đường Lý Thái Tổ, Võ Cường,  
Thành phố Bắc Ninh, Bắc Ninh



### 3. Viện chính sách và chiến lược phát triển nông nghiệp nông thôn

Địa điểm:  
Thụy Khuê, Tây Hồ, Hà Nội.



### 4. Công ty than Ưông Bí

Địa điểm:  
thành phố Ưông Bí, tỉnh Quảng Ninh



### 5. Trung tâm thương mại Hải An

Địa điểm:  
thành phố Bắc Giang,  
tỉnh Bắc Giang



# NĂNG LỰC SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH

Tất cả mọi sản phẩm của Jato đều có chứng chỉ CO-CQ hợp quy,

Chúng tôi đã và đang trang bị nhiều máy móc thiết bị hiện đại

Nâng cao chất lượng sản phẩm, phục vụ tốt nhất cho khách hàng



## TẤM, PHỤ KIỆN & CÁC HỒ SƠ KÈM CHỨNG CHỈ

TT	Tên vật tư	Mã SP	Vật liệu	Quy cách				Xuất xứ	Đơn vị
				W	D	H	Màu		
1	Tấm Compact HPL		HPL	1220	1830	12	Đa dạng	TQ	Tấm
2	Tấm Compact HPL		HPL	1530	1830	12	Đa dạng	TQ	Tấm
3	Tấm Compact HPL		HPL	1830	2135	12	Ghi/kem	TQ	Tấm
4	Tấm Compact HPL		HPL	1220	2440	12	Ghi/kem	TQ	Tấm
5	Tấm Compact HPL		HPL	1830	2440	12	Ghi	TQ	Tấm
6	Tấm Compact HPL		HPL	1220	1830	18	Ghi/kem	TQ	Tấm
7	Tấm Compact HPL		HPL	1530	1830	18	Ghi/kem	TQ	Tấm
8	Tấm Compact CDF 1400psi		CDF	1830	2440	12	Đa dạng	TQ	Tấm
9	Tấm Compact CDF 1400psi		CDF	1830	2440	18	Ghi	TQ	Tấm
10	Tấm Compact CDF 1200psi		CDF	1830	2440	12	Đa dạng	TQ	Tấm
11	Tấm Compact 1200psi		CDF	1830	2440	18	Ghi	TQ	Tấm

## TẤM, PHỤ KIỆN & CÁC HỒ SƠ KÈM CHỨNG CHỈ

12	Tấm Compact 1050psi		CDF	1830	2440	12	Ghi	TQ	Tấm
13	Tấm Compact 1050psi		CDF	1830	2440	18	Ghi	TQ	Tấm
14	Tấm gỗ ép dăm chống ẩm		MFC	1220	2440	18	Đa dạng	VN	Tấm
15	Tấm gỗ ép dăm chống ẩm		MFC	1830	2440	18	Đa dạng	VN	Tấm
16	Bản lề Inox 201 không phân biệt trái phải	JATO-201- BL	Inox 201	Bản lề lật 2 chiều không phân biệt trái phải			Xước mờ	TQ	Bộ
17	Bản lề Inox 201 phân biệt trái phải	JATO-201- BL-TP	Inox 201						
18	Tay nắm Inox 201	JATO-201- TN	Inox 201				Xước mờ	TQ	Bộ
19	Khóa gậy	JATO-201- KH	Inox 201	Khóa gạt ngang tiện lợi			Xước mờ	TQ	Bộ
20	Chân Inox 201 khe 18	JATO-201- C	Inox 201	Khe 18mm, cao 100mm/150mm			Xước mờ	TQ	Chiếc
21	Chân Inox 201 khe 12mm	JATO-201- C	Inox 201	Khe 12mm, cao 100mm/150mm			Xước mờ	TQ	Chiếc
22	Ke Inox 201	JATO-201- K	Inox 201	Ke dày 1.5mm			Xước mờ	TQ	Chiếc
23	Bản lề Inox 304 (4 lỗ)	JATO-304 -BL4N	Inox 304	Bản lề lật 2 chiều (cái này là bl ko phân biệt chứ)			Xước mờ / Đen	TQ	Bộ

## TẤM, PHỤ KIỆN & CÁC HỒ SƠ KÈM CHỨNG CHỈ

24	Bản lề Inox 304 (6 lỗ)	JATO-304-BL6	Inox 304	Bản lề lật 2 chiều (cái này là bl ko phân biệt chữ)	Xước mờ / Đen	TQ	Bộ
25	Tay nắm Inox 304	JATO-304-TN	Inox 304		Xước mờ / Đen	TQ	Bộ
26	Khóa béo trắng	JATO-304-KBT	Inox 304	Khóa gạt ngang tiện lợi	Xước mờ / Đen	TQ	Bộ
27	Khóa béo đen	JATO-304-KBD	Inox 304	Khóa gạt ngang tiện lợi	Xước mờ / Đen	TQ	Bộ
28	Chân 304V1	JATO-304V1	Inox 304	Khe 12mm, tăng chính	Xước mờ / Đen	TQ	Chiếc
29	Chân 304V2-1	JATO-304V2-1	Inox 304	Khe 12mm, cao 100mm	Xước mờ / Đen	TQ	Chiếc
30	Chân 304V2-2	JATO-304V2-2	Inox 304	Khe 12mm, cao 150mm	Xước mờ / Đen	TQ	Chiếc
31	Chân MFC	JATO-304-MFC	Inox 304	Khe 19.5mm, cao 100mm	Xước mờ / Đen	VN	Chiếc
32	Móc treo áo	JATO-304-MA	Inox 304	Đầu bọc nhựa đen	Xước mờ / Đen	TQ	Chiếc

## TẤM, PHỤ KIỆN & CÁC HỒ SƠ KÈM CHỨNG CHỈ

33	Ke Inox 304	JATO-304-K	Inox 304	Ke dày 2mm	Xước mờ / Đen	TQ	Chiếc
34	U nhôm nóc	JATO-NGC	Nhôm Anode	Sử dụng cho tấm 12mm và 18mm	Trắng	VN	Cây
35	Hèm khe 12mm	JATO-HK12	Nhôm Anode	Sử dụng cho tấm 12mm	Trắng	VN	Cây
36	Hèm khe 18mm	JATO-HK18	Nhôm Anode	Sử dụng cho tấm 18mm	Trắng	VN	Cây
37	U bọc tấm	JATO-UB	Nhôm Anode	Bọc tấm MFC 18mm	Trắng	VN	Cây
38	U Tường 12	JATO-UT12	Nhôm Anode	Sử dụng cho tấm 12mm	Trắng	VN	Cây
39	U tường 18	JATO-UT18	Nhôm Anode	Sử dụng cho tấm 18mm	Trắng	VN	Cây
40	V góc 12mm	JATO-VG12	Nhôm Anode	Sử dụng cho tấm 12mm	Trắng	VN	Cây
41	V góc 18mm	JATO-VG18	Nhôm Anode	Sử dụng cho tấm 18mm	Trắng	VN	Cây
42	Ủng nhôm	JATO-UN	Nhôm Anode	Cao 7cm /10cm	Trắng	VN	Cây

## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 1. Máy cắt tấm của hãng Rojek - Tiệp

\*Thông tin chung về thiết bị

Xuất xứ	Tiệp
Sức mạnh Motor	3kW ( 4/ 5.5 kW)
Tốc độ Motor	2870/min ( 3444/min(60Hz))
Cắt sâu tối đa	100 mm
Cắt rộng tối đa	1500 mm
Tốc độ của trục chính lưỡi cưa	4450/ min ( 3500/5000)
Kích thước máy	3355 x 3350 x 1130
Kích thước bàn cưa	1185 x 500 mm
Trong lượng	610 kg

**Công cụ, tính năng:** Chuyên sử dụng cắt tấm Compact, MFC với khối lượng lớn. Cắt nhanh chóng với độ chính xác cao.



## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 2. Máy mài cạnh tự động 6 chức năng của hãng Homag- Đức

\*Thông tin chung về thiết bị

- Xuất xứ: Đức
- Thông số kĩ thuật: 30kW - 380V

**\*Công dụng, tính năng:**

Chuyên mài tấm Compact, mang đến độ thẩm mỹ cho cánh cửa, cánh tiểu nam.



### 3. Máy định vị Laser FL669D

\*Thông tin chung về máy

Xuất xứ	Đức
Bước sóng Laser	635nm
Cấp độ Laser	8 tia
Độ chính xác	$\pm 1.5\text{mm}/5\text{m}$
Phạm vi tự cân bằng	$\pm 5^\circ$
Nguồn điện	3 * pin AA
Kích thước	$\Phi 3\ 7/8'' \times 5\ 1/8''$ ( $\Phi 98 \times 130\text{mm}$ )
Trọng lượng	1,1 lbs (0,49 kg)



**\*Công dụng, tính năng:**

Sử dụng công nghệ laser điểm giúp khảo sát và đo đạc thi công đạt độ chính xác cao, gần như tuyệt đối.

## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 4. Máy dán cạnh tự động 8 chức năng Homag

\*Thông tin chung về thiết bị

Xuất xứ	Đức
Chiều dày nẹp	0,4-3mm
Chiều cao tối đa của nẹp	12-55mm
Chiều dày phôi	10-50mm
Khí nén	0.6 - 0.8 Mpa
Khí nén tiêu thụ	0.3m <sup>3</sup> /phút
Công suất phụ trợ của thiết bị đốt nóng	0.12kw
Động cơ cắt	0.7kw x2 12000 vòng/phút, 200Hz
Kích thước máy	3000 x 700 x 1500 mm
Trọng lượng máy	1000kg



**\*Công dụng, tính năng:**

Dán cạnh tấm MFC, MDF mang lại độ thẩm mỹ cao cho công trình vách ngăn vệ sinh MFC, MDF



## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 5. Máy cắt tấm bằng tay Dewalt

\*Thông tin chung về thiết bị

Xuất xứ	Mỹ
Công suất	1250W
Tốc độ tải	5500rpm
Đường kính lưỡi	185 mm
Góc cắt nghiêng	500
Cắt sâu tối đa	65 mm
Trọng lượng máy	3.56 kg
Kích thước	315 x250 mm



**\*Công dụng, tính năng:**

Được sử dụng tại công trường giúp cắt tấm MFC và Compact nhanh chóng, độ chính xác cao, an toàn.

## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 6. Máy cắt Inox tự động

\*Thông tin chung về thiết bị

Xuất xứ	Nhật Bản
Công suất	7500 W
Chu kỳ cắt ( chuyển động/phút)	16
Độ dày Inox cắt	60mm
Trọng lượng máy (kg)	1200

**\*Công dụng, tính năng:**

- Thiết bị được sử dụng động cơ thủy lực và bàn dao quay.
- Loại máy này thực hiện tốt các chức năng đo mặt sau của tấm khi được tinh chỉnh bằng tay và có màn hình hiển thị số
- Các dụng cụ cắt nhanh , chính xác , tự động vạch đường trên tấm và thực hiện việc đo.
- Có bộ điều khiển vô cấp sẽ làm tăng hiệu quả công việc khi cắt các tấm hẹp.



## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 7. Máy gấp Inox thủy lực

\*Thông tin chung về thiết bị

Xuất xứ	Nhật Bản
Công suất	5.5 kW
Góc gấp	110 độ
Gấp tôn dài max	3100 mm
Gấp tôn dày max	4 mm
Trọng lượng	9500 kg
Kích thước	4200x 1060 x 2000 mm

**\*Công dụng, tính năng:**

Máy gấp được các kiểu gấp L, C, Z ...

Góc gấp căn chỉnh trước theo ý muốn

Đễ dàng tháo lắp dao ép của máy gấp phù hợp để gấp 4 cạnh



W62Y- 4x2500

## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 8. Máy hàn Inox công nghiệp Legi TIG- 400AM- D

\*Thông tin chung về thiết bị

Xuất xứ	Hàn Quốc
Công suất hàn	4.6 KVA
Điện áp sử dụng	3 pha 380V +/-15%
Tần số	50/60Hz
Công suất tiêu thụ	13.3 kVA
Hàn que	Từ 1.6 tới 6.0 mm
Tiêu chuẩn hàn TIG	Từ 3 mm tới 3.2 mm
Độ dày inox	Từ 1mm tới 8 mm

#### \*Công dụng, tính năng:

Máy hàn công suất lớn, dòng máy hàn ổn định cho mối hàn đẹp, đảm bảo độ thẩm mỹ của phụ kiện Inox



## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 9. Khoan pin Bosch GSR 1800, 2 pin ( 1,5 Ah)

\*Thông tin chung về thiết bị

Xuất xứ	Đức
Mô- men xoắn tối đa ( vặn vít khó)	33 Nm
Mô – men xoắn tối đa ( vặn vít mềm)	18 Nm
Tốc độ không tải (hộp số 1/hộp số 2)	0 - 400 / 1300 vòng/phút
Điện áp pin	18V
Trọng lượng	1.4 kg
Đường kính khoan tối đa trên gỗ	29mm
Đường kính khoan tối đa trên thép	10mm
Đường kính vít tối đa	8 mm

\***Công dụng, tính năng:**

Dùng để khoan, bắn vít vào tấm trong quá trình thi công



## BẢNG KÊ KHAI THIẾT BỊ MÁY MÓC & SẢN XUẤT THI CÔNG

### 10. Khoan bê tông Bosch GBH 1- 24 DRE

\*Thông tin chung về thiết bị

Xuất xứ	Đức
Công suất	790 W
Lực đập	2.7 J
Khoan bê tông	4- 24 mm
Tốc độ đập không tải	920 v/p
Tốc độ đập	4.1 v/p
Trọng lượng	2.8 kg

**\*Công dụng, tính năng:**

Dùng để khoan bê tông, bắn vít vào tường nhanh chóng, chính xác, giúp tiết kiệm thời gian thi công vách ngăn.



# THÔNG TIN VỀ NHÂN SỰ & KINH NGHIỆM

“Jato tự tin với đội ngũ nhân sự trình độ cao và nhiều năm kinh nghiệm trong lĩnh vực vách ngăn vệ sinh, luôn đưa ra giải pháp tối ưu tới khách hàng”



# QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ

## QUY TRÌNH THỰC HIỆN HỢP ĐỒNG



# QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ

## SẢN XUẤT VÀ LẮP ĐẶT VÁCH NGĂN VỆ SINH



## QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ

Các Bước	Mô tả công việc
1. Kiểm tra đầu vào	Các loại tấm Compact và MFC trước khi đưa vào sản xuất, lắp đặt đều phải kiểm tra đúng chủng loại, màu sắc, chất lượng... Tránh hiện tượng bị cong vênh, bị lỗi, bề mặt bị phai màu
2. Cưa cắt tấm	Thực hiện đúng quy trình cưa, cắt tấm theo đúng kích thước đã bóc tách, dùng tay giữ chặt tấm ở mép cuối cùng để tránh mẻ cạnh tấm
3. Mài cánh Compact hoặc dán cạnh MFC	Đối với tấm Compact, Toky thực hiện mài cánh đúng theo mẫu mà chủ đầu tư lựa chọn theo công nghệ mài tấm Compact hiện đại tiên tiến duy nhất chỉ có tại Toky. Đối với tấm MFC, chúng tôi thực hiện dán cạnh MFC để tăng độ thẩm mỹ cho công trình.
4. Kiểm tra	Kiểm tra tấm về kích thước, độ vuông góc, bề mặt cạnh, số lượng so với thiết kế.
5. Khắc phục	Sửa lại hoặc thay thế các tấm chưa đạt chất lượng, đặc biệt lưu ý tấm cánh cửa và tấm tiểu nam
6. Chuyển sang giai đoạn sau	Đề tấm đúng nơi quy định, sắp xếp nhẹ nhàng, tránh tối đa hiện tượng ma sát làm xước bề mặt tấm.

# QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ

## 2. Chuẩn bị phụ kiện Inox và Nhôm

Các bước	Mô tả công việc
1. Đầu vào	Chuẩn bị phụ kiện Nhôm và Inox cho công trình theo bản vẽ và khảo sát mặt bằng
2. Cắt nhôm	Cắt nhôm theo đúng kích thước của bản vẽ thiết kế, đảm bảo nhôm sau khi cắt không bị trầy xước, không bị cong vênh.
3. Kiểm tra	Kiểm tra số lượng, chất lượng phụ kiện Inox với đầy đủ ốc vít kèm theo. Kiểm tra lại kích thước, số lượng và chất lượng nhôm.
4. Kết thúc	Chuyển nhôm và phụ kiện về vị trí đóng gói. Đặt gọn gàng ở vị trí sạch sẽ, khô ráo.

# QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ

## 3. Quy trình đóng gói

Các bước	Mô tả công việc
1. Kiểm tra đầu vào	Kiểm tra lại toàn bộ chất lượng và số lượng tấm, phụ kiện và Nhôm trước khi đóng gói.
2. Đóng gói	Dùng băng keo nilon quấn chặt kín các thanh nhôm lại với nhau để bảo vệ trầy xước. Buộc gói phụ kiện inox cẩn thận tránh trường hợp rơi rớt ra ngoài bì. Lót kê tấm vách nhẹ nhàng và để nằm đè chồng lên nhau theo thứ tự tấm lớn phía dưới, tấm nhỏ phía trên
3. Kiểm tra	Kiểm tra về chất lượng và số lượng sản phẩm. Chỉ đóng gói những sản phẩm đạt chuẩn chất lượng. Nếu phát hiện ra sản phẩm lỗi thì sẽ ngừng việc đóng gói và báo cáo Tổ trưởng. Xác định lỗi ở khâu nào và lập phương án điều chỉnh, thay thế sản phẩm lỗi.
4. Kết thúc	Để các hộp sản phẩm gọn gàng, đúng vị trí chuẩn bị chờ đến công trình.

# QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ

## 4. Quy trình vận chuyển

Các bước	Mô tả công việc
1. Đầu vào	Các loại hộp sản phẩm đã qua kiểm tra và có chữ kí của Cán bộ kỹ thuật hoặc Cán bộ KCS trên bao bì.
2. Lên kế hoạch	Lên kế hoạch về phương tiện vận chuyển, số lượng người đi cùng hàng tới công trình sao cho phù hợp với yêu cầu của khách hàng và đáp ứng được tiến độ công trình.
3. Vận chuyển	Xếp hàng hóa theo đúng hướng dẫn của Tổ trưởng kỹ thuật. Quá trình chuyển hàng tuân theo đúng quy định của công ty. Hạn chế tối đa các quãng đường xấu để không làm ảnh hưởng đến chất lượng hàng chuyển lên công trình. Nếu có vấn đề gì xảy ra đối với hàng hóa, các cán bộ có liên quan phải khẩn trương thông báo về công ty để có phương án xử lý phù hợp, nhanh chóng để không làm ảnh hưởng đến tiến độ công trình.
4. Kết thúc	Hàng được vận chuyển đến chân công trình đầy đủ số lượng và đảm bảo chất lượng.

## QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ

### 5. Quy trình thi công vách ngăn vệ sinh

1. Đầu vào	Cán bộ kỹ thuật kiểm tra đầy đủ chất lượng và số lượng tấm và phụ kiện.
2. Chuẩn bị trang phục, dụng cụ	Nhân viên kỹ thuật phải mặc trang phục bảo hộ khi thi công tại công trình. Chuẩn bị đầy đủ các túi đựng dụng cụ thi công bao gồm khoan, búa cao su, khóa vặn, máy cắt...
3. Kiểm tra mặt bằng	Kiểm tra hệ thống ống nước, dây điện đảm bảo an toàn khi khoan ke góc hoặc U tường
4. Tiến hành lắp đặt	Lắp đặt vách theo đúng quy trình kỹ thuật. Xử lý tình huống phù hợp với thực tế khi gặp cản trở ngoài mong muốn.
5. Kiểm tra	Kiểm tra hệ thống vách theo quy trình nghiệm thu nội bộ. Đảm bảo công trình hoàn thiện cả mặt kỹ thuật và thẩm mỹ trước khi bàn giao nghiệm thu với khách hàng.
6. Kết thúc	Vệ sinh khu vực có vách nước khi nghiệm thu bàn giao với khách hàng. Lấy ý kiến khách hàng về chất lượng công trình và thái độ phục vụ trong suốt quá trình thực hiện hợp đồng.

# QUY TRÌNH BẢO HÀNH BẢO TRÌ

**1** NHẬN THÔNG TIN BẢO HÀNH  
TỪ KHÁCH HÀNG

**5** CHUẨN BỊ  
NHÂN LỰC, TẮM,  
PHỤ KIỆN

**2** HẸN GẶP KHÁCH HÀNG,  
TIẾP NHẬN BẢO HÀNH  
TẠI CÔNG TRÌNH  
(Trong vòng 48h)

**6** THỰC HIỆN  
BẢO HÀNH



**3** LÊN KẾ HOẠCH BẢO HÀNH  
(Thời gian, chi phí)

**7** NGHIỆM THU  
BẢO HÀNH  
VỚI KHÁCH HÀNG

**4** TRÌNH KHÁCH HÀNG  
KẾ HOẠCH BẢO HÀNH

**8** HOÀN TẤT  
GIẤY TỜ BẢO HÀNH



*"Jato vẫn đang cố gắng nỗ lực từng ngày để đạt thực hiện được tầm nhìn và sứ mệnh của mình. Rất mong quý khách hàng sẽ tiếp tục tin tưởng, ủng hộ hợp tác để chúng tôi viết tiếp ước mơ của mình.*

*Xin chân thành cảm ơn, rất mong được hợp tác !"*



## CÔNG TY CỔ PHẦN QUỐC TẾ NHẬT LONG

Địa chỉ VP: LK14- 06 KTDC Tứ Hiệp, Thanh Trì, Hà Nội

Địa chỉ kho: Km2, đường Phan Trọng Tuệ, Thanh Trì, Hà Nội

Hotline: 0981.53.9292 - 09.23.03.1988

Tel: 024.62.921.958

Email: [vachnganjato@gmail.com](mailto:vachnganjato@gmail.com)